

D S D



DESCRIPTION

Le support D.S.D. est un support qui offre une grande élasticité radiale et axiale, très approprié pour les suspensions élastiques de machines présentant des vibrations de type horizontal.

Il est formé de deux armatures planes. L'armature supérieure, circulaire, est dotée d'un trou débouchant ou écrou pour le vissage ou la fixation à la machine ou au châssis. L'armature inférieure a une forme elliptique, avec fixation à 2 oreilles pour la fixation au sol.

Les deux armatures parallèles sont assemblées par une masse de caoutchouc, en forme de coupole, collée à chacune d'elles.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Le caoutchouc travaille en compression. Les profils intérieurs et extérieurs du caoutchouc permettent, en cas de chocs ou de surcharges accidentels, un effet de butée progressive par l'entrée en contact avec les surfaces d'appui planes supérieure ou inférieure.

Lors du montage, il est nécessaire de placer une plaque métallique circulaire ou cloche sur l'armature supérieure pour qu'elle travaille comme butée progressive en cas de surcharges.

Pour le montage du support D.S.D. avec les oreilles sur un châssis métallique, on vissera à travers les trous de fixation. Pour la fixation sur béton, il faudra préparer des pattes avec tige filetée à la distance entre les centres des trous de l'armature inférieure.

Lorsqu'on souhaite une isolation des vibrations basse fréquence, il est recommandé d'utiliser les supports DRD.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le support D.S.D. possède une élasticité transversale sensiblement équivalente à son élasticité axiale. Par conséquent, il est efficace contre toutes les vibrations, quels que soient leurs sens.

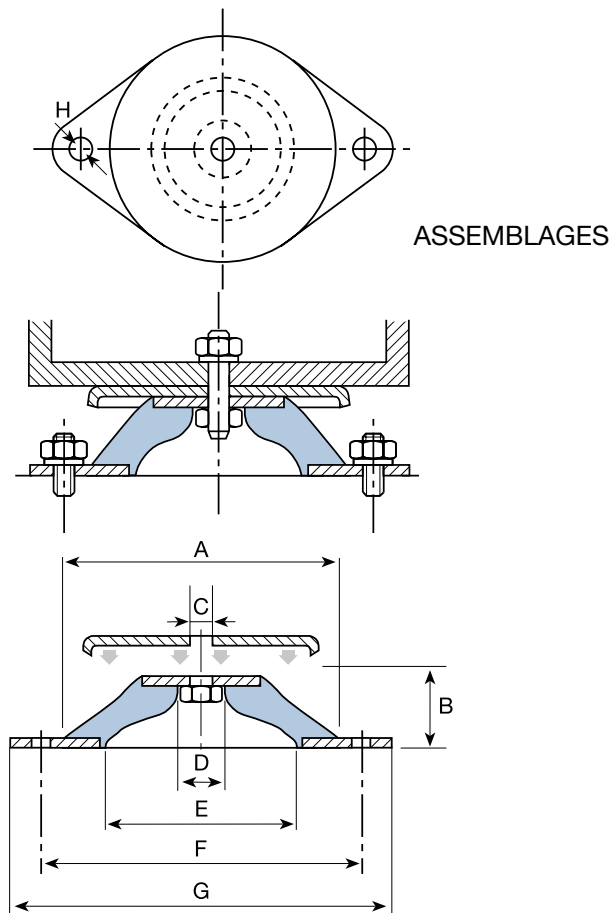
AVANTAGES

- Montage direct de la machine avec les supports sur le sol, avec possibilité de supprimer toute fixation.
- Rapidité de montage du support et déplacement aisé de la machine à l'endroit souhaité.
- Economique.
- Efficace: trois variétés "standard" avec marquage sur chaque pièce (Mou: dureté A 45, Moyen: dureté B 60, Dur: dureté C 75), permettant de choisir le support qui convient pour la charge à supporter et la fréquence des vibrations.
- Possibilité de doubler son élasticité en montant deux supports D.S.D. en série pour chaque point d'appui.

APPLICATIONS

Les supports élastiques D.S.D. se montent de préférence sur des machines rotatives ne présentant pas de grands déséquilibres dynamiques, et où une élasticité aussi bien verticale que transversale est souhaitée.

Ils sont par conséquent appropriés pour les ventilateurs, les pompes rotatives, les convertisseurs de couple ou de fréquence, les moteurs électriques, les machines à écrire, etc.

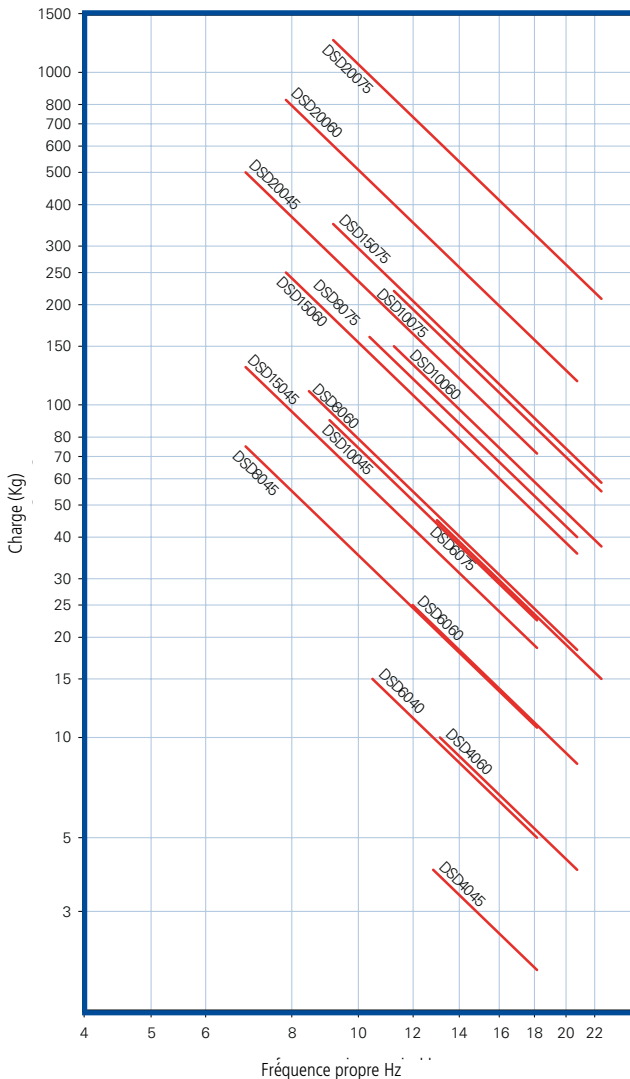


AMC® TYPE DSD

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	AMC	CODE 45 Sh	CODE 60 Sh	CODE 75 Sh	POIDS (gr)
DSD 40	40	20	M-6	19	29	52	64	6,25	Ref Ref.avec coupelle Charge Max. (kg)	134001 134028 4	134002 134029 10	134003 134030 15	27
DSD 60	60	24	M-6	14	34	76	95	6,5	Ref Ref.avec coupelle Charge Max. (kg)	134004 134031 15	134005 134032 25	134006 134033 45	78
DSD 80	80	27	M-8	25	65	100	120	8,2	Ref Ref.avec coupelle Charge Max. (kg)	134007 134034 75	134008 134035 110	134009 134036 150	146
DSD 100	100	28	M-10	22	70	124	148	10	Ref Ref.avec coupelle Charge Max. (kg)	134010 134037 90	134011 134038 160	134012 134039 220	274
DSD 150	150	39	M-14	34	115	182	214	12	Ref Ref.avec coupelle Charge Max. (kg)	134013 134040 130	134014 134041 250	134015 134042 350	703
DSD 200	200	44	M-18	35	140	240	280	14,5	Ref Ref.avec coupelle Charge Max. (kg)	134016 134043 500	134017 134044 825	134018 134045 1250	1758

DSD DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE DSD



DSD FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE DSD

