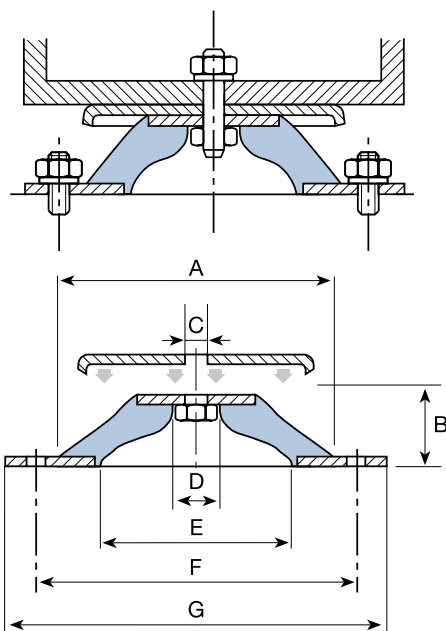


MONTAGEN



D S D

BESCHREIBUNG

Der Dämpfer D.S.D. ist ein Dämpfer mit hoher radialer und axialer Elastizität. Er ist sehr geeignet bei den elastischen Aufhängungen der Maschinen, die Schwingungen bei den horizontalen Komponenten aufweisen.

Er besteht aus zwei flachen Armierungen. Die obere Armierung ist kreisförmig und hat eine Durchgangsbohrung oder eine Schraubenmutter zum Anschrauben oder zur Befestigung an der Maschine oder am Gestell. Die untere Armierung hat eine elliptische Form mit zwei Laschen, in die Befestigungslöcher für den Boden gebohrt werden.

Die beiden parallel angeordneten Armierungen sind durch eine auf sie aufgeklebte kuppelförmige Kautschukmasse verbunden.

FUNKTION UND MONTAGE

Der Kautschuk arbeitet mit Kompression. Die Innen- und Außenprofile des Kautschuks ermöglichen im Fall von Stößen oder ungewollten Überlastungen eine progressive Pufferwirkung durch den Kontakt mit den flachen oberen und unteren Stützflächen.

Bei der Montage muss ein kreisförmiges Blech oder eine Haube auf die obere Armierung aufgesetzt werden, damit sie bei Überbelastungen als progressive Puffer arbeiten.

Die Montage des Dämpfers D.S.D. mit Laschen auf Metallgestelle wird durch Anschrauben in die Befestigungslöcher vorgenommen. Zur Befestigung auf Beton müssen Verankerungsbaueteile mit Gewindestiften in Abstand zwischen den Mittelpunkten der Bohrungen der unteren Armierung vorbereitet werden.

Zur Isolierung von Schwingungen mit niedriger Frequenz wird die Verwendung von DRD Dämpfern empfohlen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Dämpfer D.S.D. besitzt eine Querelastizität, die annähernd gleich wie seine Axialelastizität ist. Deshalb ist er gegen alle Schwingungen ganz gleich aus welcher Richtung wirksam.

VORTEILE

- Direkte Aufstellung der Maschine mit ihren Dämpfern auf den Boden mit der Möglichkeit jegliche Befestigung wegzulassen.
- Schnelles Anbringen des Dämpfers und leichtes Verschieben der Maschine an den gewünschten Punkt.
- Preiswert.
- Effizient: Drei "Standard"-Varianten, die auf jedem Teil angegeben sind (weich: Härte A 45, mittel: Härte B 60, hart: Härte C 75) und es ermöglichen, den für die auszuhaltende Belastung und die Frequenz der Schwingungen geeigneten Dämpfer auszuwählen.
- Möglichkeit zur Verdoppelung der Elastizität durch Anbringung von zwei Dämpfern D.S.D. in einer Reihe für jeden Auflagepunkt.

ANWENDUNGEN

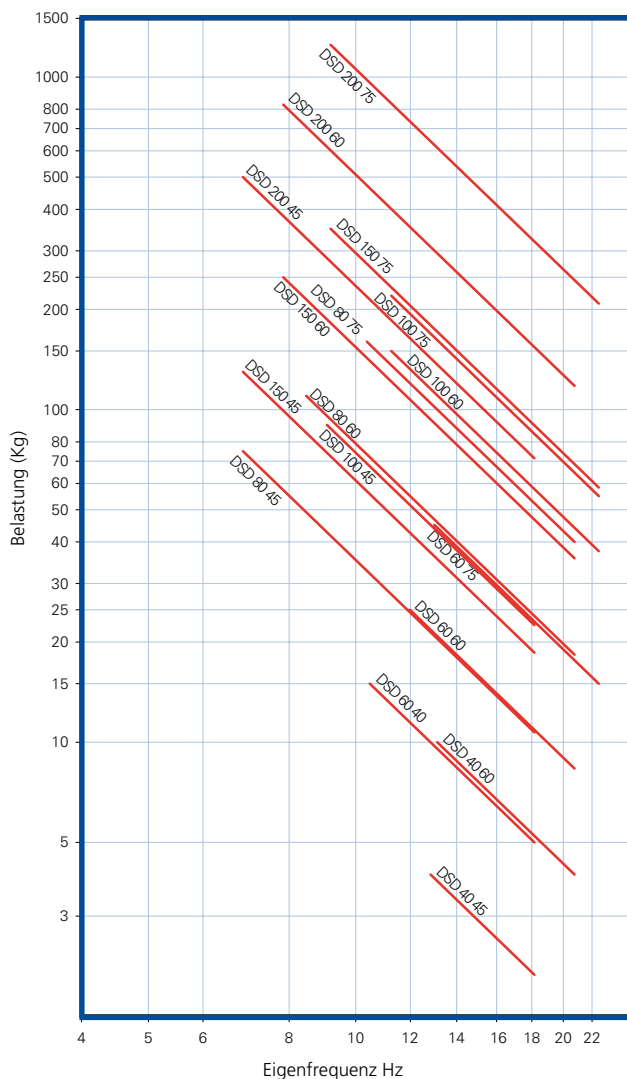
Die elastischen Dämpfer D.S.D. werden hauptsächlich auf Rotationsmaschinen montiert, die keine großen dynamischen Unwuchten aufweisen und bei denen sowohl eine Vertikal- als auch eine Querelastizität ratsam ist.

Sie sind deshalb sehr interessant für Lüfter, Rotationspumpen, Drehmoment- oder Frequenzwandler, Elektromotoren, Schreibmaschinen usw.

TYP	A	B	C	D	E	F	G	H	AMC	CODE 45 Sh	CODE 60 Sh	CODE 75 Sh	GEWICHT (gr)
DSD 40	40	20	M-6	19	29	52	64	6,25	Ref	134001	134002	134003	27
									Ref.mit Haube Belastung (kg)	134028 4	134029 10	134030 15	
DSD 60	60	24	M-6	14	34	76	90	6,5	Ref	134004	134005	134006	78
									Ref.mit Haube Belastung (kg)	134031 15	134032 25	134033 45	
DSD 80	80	27	M-8	25	65	100	120	8,2	Ref	134007	134008	134009	146
									Ref.mit Haube Belastung (kg)	134034 75	134035 110	134036 150	
DSD 100	100	28	M-10	22	70	124	148	10	Ref	134010	134011	134012	274
									Ref.mit Haube Belastung (kg)	134037 90	134038 160	134039 220	
DSD 150	150	39	M-14	34	115	182	214	12	Ref	134013	134014	134015	703
									Ref.mit Haube Belastung (kg)	134040 130	134041 250	134042 350	
DSD 200	200	44	M-18	35	140	240	280	14,5	Ref	134016	134017	134018	1758
									Ref.mit Haube Belastung (kg)	134043 500	134044 825	134045 1250	

DSD DYNAMISCH

EIGENFREQUENZEN AMC
MECANOCAUCHO® TYP DSD



DSD DURCHBIEGUNG

BELASTUNGSKURVEN DURCHBIEGUNG AMC
MECANOCAUCHO® TYP DSD

